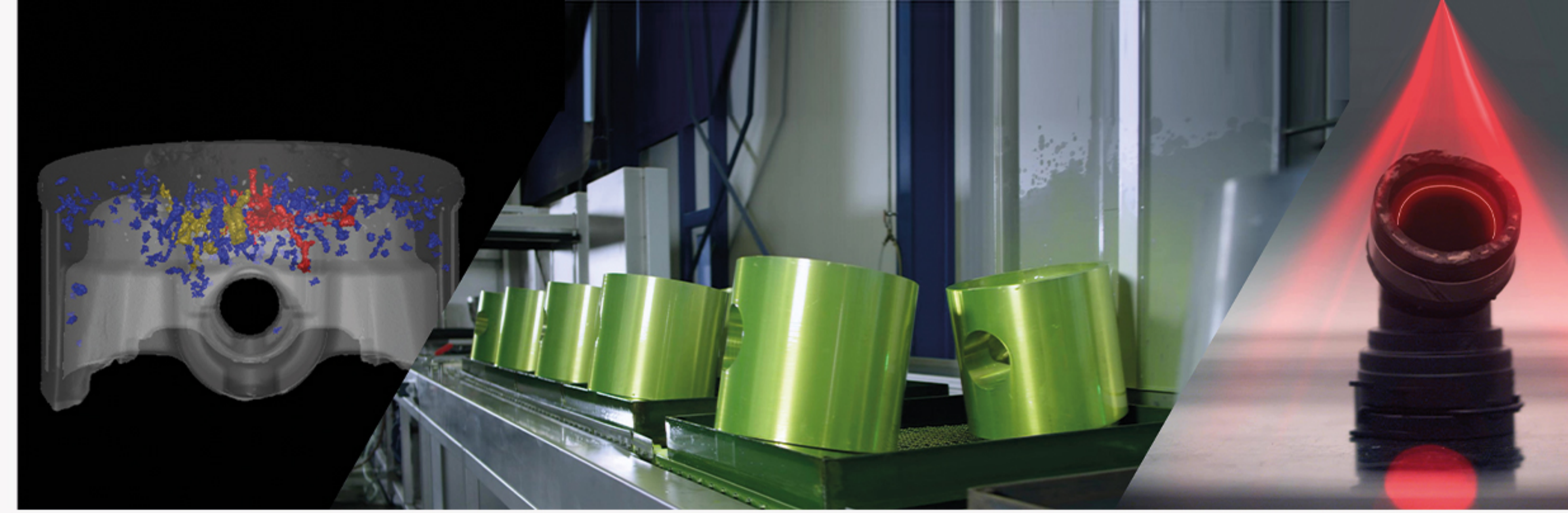


Leistungsspektrum

-  Eindringprüfung
-  Computertomographie
-  Röntgenprüfung
-  Wirbelstromprüfung
-  Magnetpulverprüfung
-  Sichtprüfung
-  Härteprüfung
-  Ultraschallprüfung
-  Thermographie



Gesellschaft für
Materialprüfung mbH

BMB Gesellschaft für Materialprüfung mbH

Wir sind Europas führender Dienstleister der gesamten Bandbreite an zerstörungsfreien Werkstoffprüfungen von Guss-, Schmiede- & Kunststoffteilen. Wir prüfen für die Automobil-, Luftfahrt-, Bahn-, Elektro sowie Nahrungsmittelindustrie.

Als verlängerte Werkbank Ihrer Produktion unterstützen wir Sie, den Qualitätsstandard Ihres Produkts zu sichern und zu optimieren. Unsere Prüfergebnisse können Sie mittels Online-Auswertung unmittelbar für die Optimierung Ihres Produktionsprozesses nutzen.

Ihre Prüfaufgaben realisieren wir schnell und flexibel – von der Prüfung eines Prototypen bis zur aktuellen Serien-Kapazität von über 50.000 Teilen pro Tag – auch inline bei Ihnen in die Produktion integriert.

Unser anerkannter BMB-Prüfstandard verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil, um bei plötzlichen Qualitätsproblemen entspannt zu bleiben.

Wir als Familienunternehmen für eine nachhaltige Zukunft.

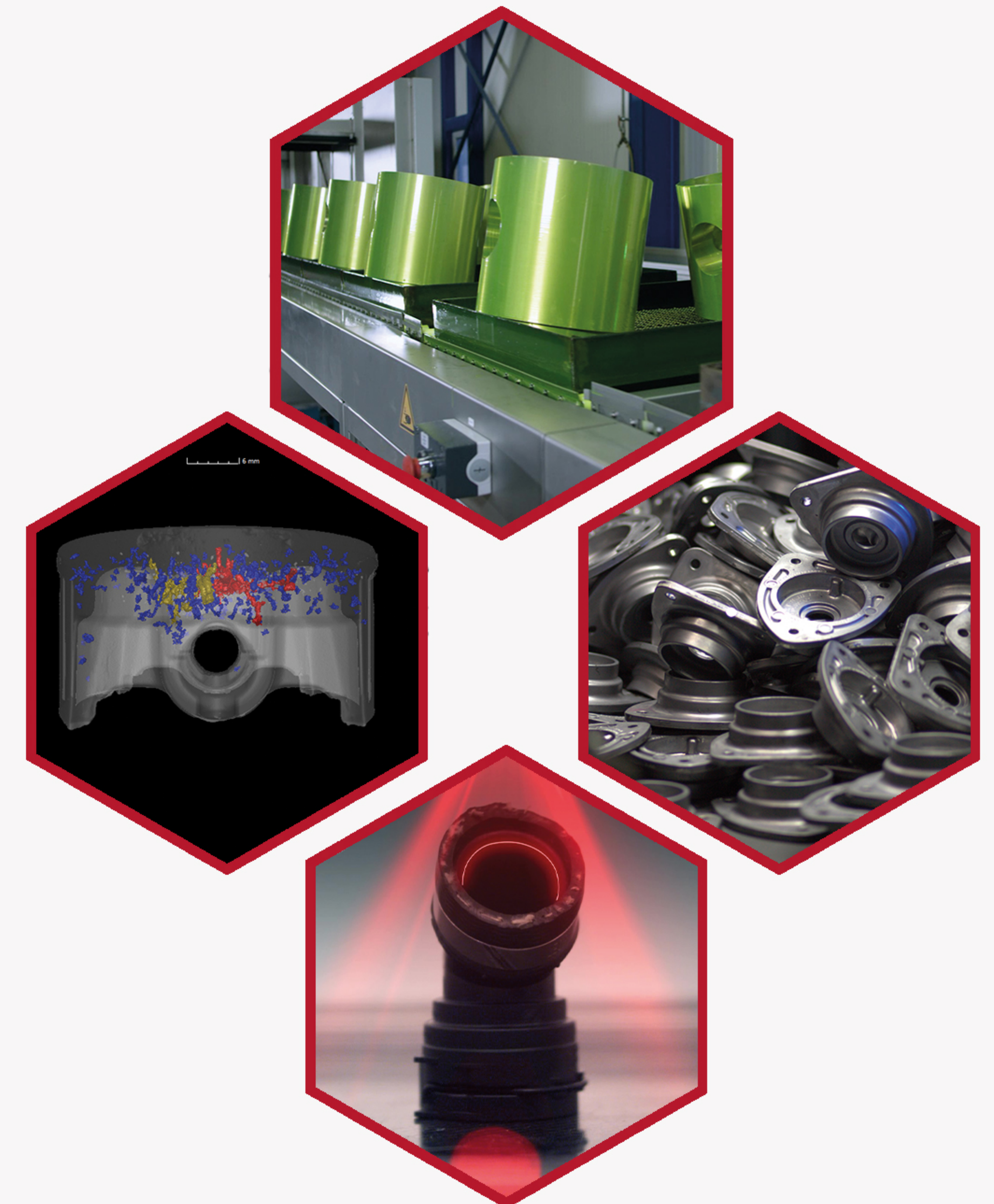


Geprüfte Sicherheit.



www.bmb.gmbh | request@bmb-ndt.de | +49 (0) 7131 20-100-0
Bonfeld – Ötisheim – Breidenbach – Baunatal – Deggendorf – Neckarsulm

Prüferfahrung aus 145 Mio. Prüfbauteilen



inline Prüfzellen



Integration unserer Anlagen & Prüfer bei Ihnen vor Ort

Bereits 5 inline Anlagen erfolgreich bei Kunden installiert

Enorme Kostenersparnis durch direkte Einbindung der Leistungen in Produktionskette

Kein Anlageninvest notwendig

Prüflabor

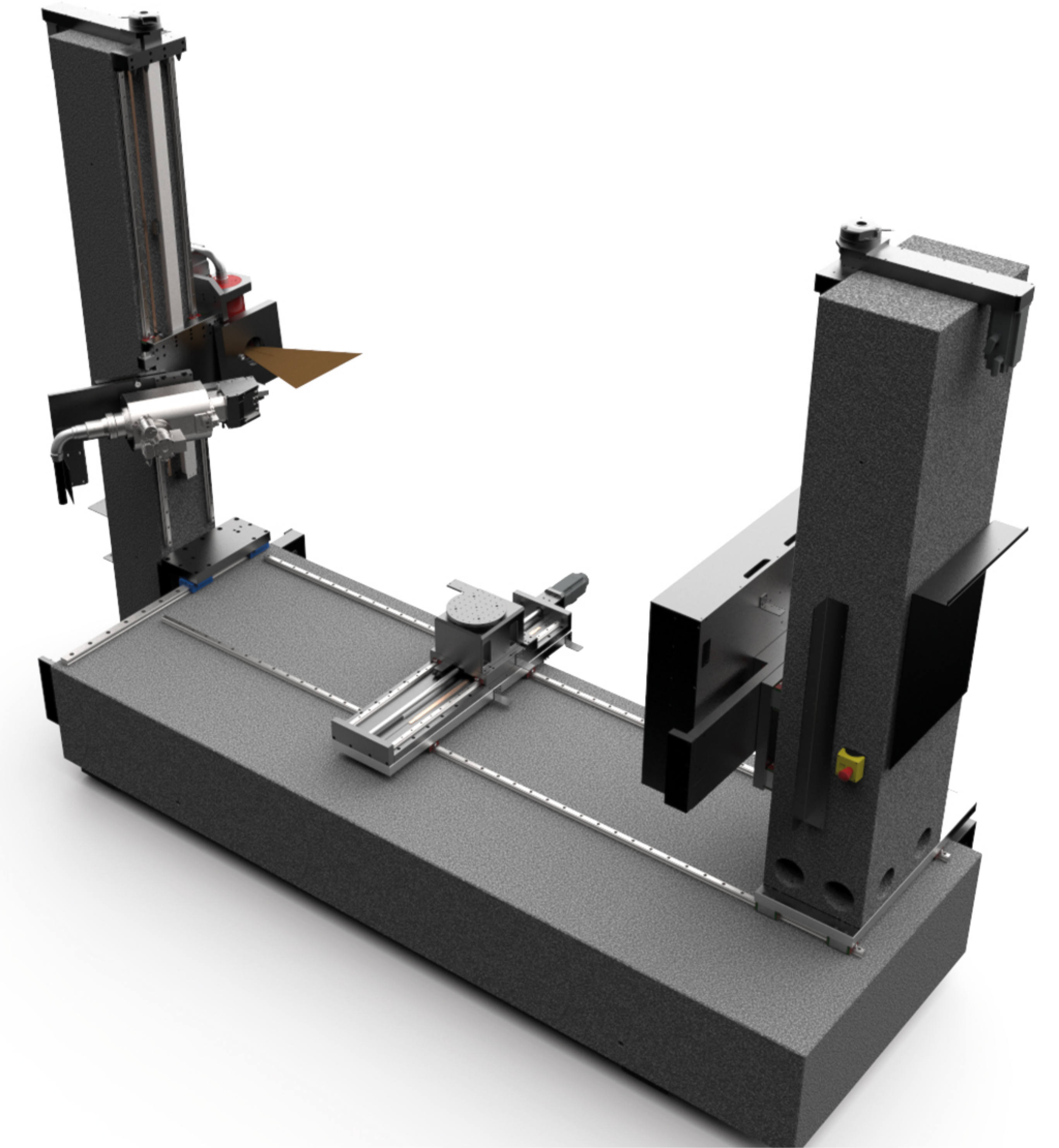
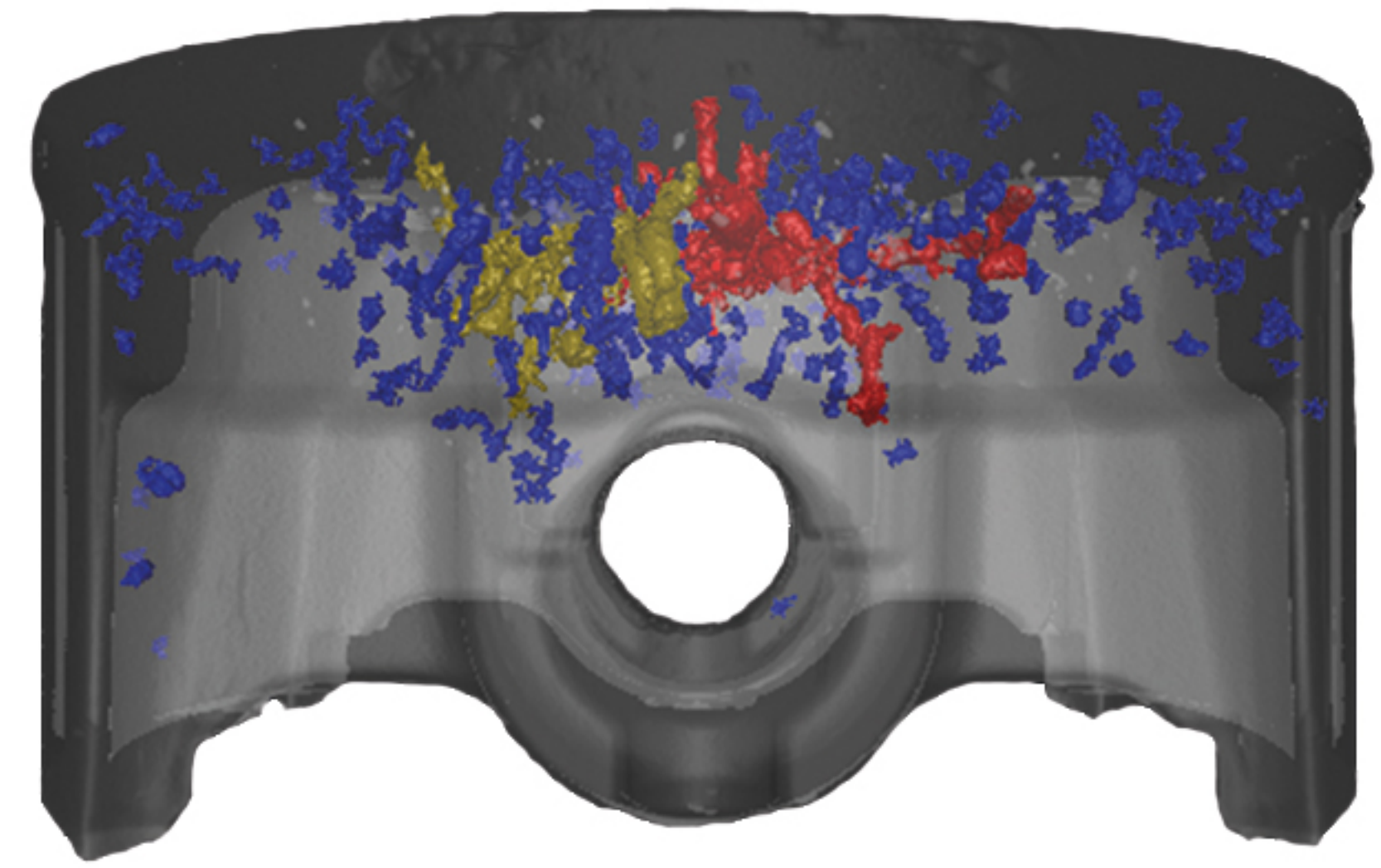


Labor und Messtechniken an einem Ort.

Montagen, mechanische Bearbeitung

Breites Spektrum an zerstörenden und zerstörungsfreien Verfahren

Wärmebehandlung



BMB Quality-Map

Qualität einfach am Touchscreen dokumentiert.
Patentiert durch BMB

Dokumentation der Art, Position & Größe der Anzeige

Nach der Prüfung somit automatischer Excel Bericht

Heat-Map mit Fehlerschwerpunkten

Bsp. ASTM E Bildnummern sind hinterlegbar

Speicherung der Röntgenbilder zur passenden Position

Zusammenarbeit in der Cloud optional möglich

Modular CT Anlage

Ihre Mammutaufgabe wird mit uns
zum Kinderspiel.

Auflösung bis zu 3µm

Bauteilgewicht max. 200kg

Bauteildimensionen: 2 x 2,5m

Zeilendetektor 200 µm, 16 bit

3k Matrixdetektor: 427x427mm, 16 bit

Makro-/Mikrofokus Röhren 450kV & 300kV

